

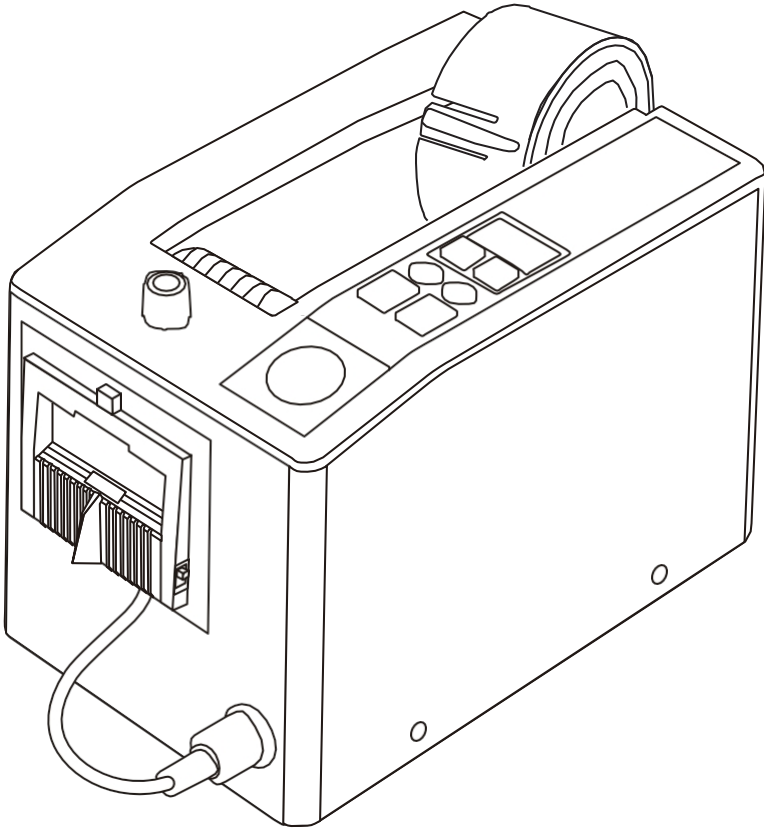
DER ORIGINALE ELEKTRONISCHE  
KLEBBANDSPENDER



# RESSOURCENLEITFADEN



Produkt

Handbuch



Die in diesem Ressourcenleitfaden enthaltenen Informationen sowie zusätzliche Wartungs- und Reparaturhinweise, Videos und Fotos finden Sie online unter [www.STARTinternational.com](http://www.STARTinternational.com)

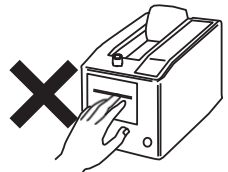
# Inhalt

<b>1 Hinweis</b>	1.1 Warnung 	1
	1.2  Vorsicht	2
<b>2 Beschreibung von Teilen und Funktionen</b>	2.1 Bezeichnungen und Funktionen der Teile	3
<b>3 Betrieb</b>	3.1 Einrichtung	4
	3.2 Band einlegen	4
	3.3 Einstellung der Bandlänge	5
	3.4 Zurücksetzen der gespeicherten Länge	5
	3.5 Automatischen Vorschub verwenden	5
	3.6 Manuelle Zuführung verwenden	6
	3.7 Bandwechsel	6
	3.8 Entfernen von eingeklemmtem Band	6
	3.9 Längenspeicherfunktion	7
	3.10 Ändern gespeicherter voreingestellter Längen	9
	3.11 So beheben Sie den Fehler „Err“ „---“	9
<b>4 Wartung</b>	4.1 Trennrolle austauschen	10
	4.2 Wartung der Schneidmesser	10
	4.3 Auswechseln von Schneidmesser und Schneidmesserauskleidung	11
<b>5 Technische Daten</b>		12

## 1 Hinweis

### 1.1 Warnung

Stecken Sie Ihre Finger NICHT in den Schneidkopf.



## 1.2 **Vorsicht**

Legen Sie KEINE brennbaren Gegenstände in oder auf das Gerät.

Verwenden Sie das Gerät NICHT auf einer instabilen Oberfläche.

Verwenden Sie das Gerät NICHT in feuchter oder staubiger Umgebung.

Demontieren oder modifizieren Sie den Klebebandspender NICHT.

Ziehen Sie unbedingt den Netzstecker, wenn Sie das Gerät transportieren oder Teile austauschen.

Stecken Sie KEINE Stangen oder Platten in den Klebebandauslass. Dies würde die Klingen beschädigen.

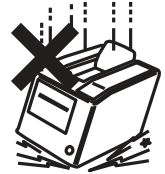
Lassen Sie das Gerät NICHT fallen und setzen Sie es keinen starken Stößen aus.

Verwenden Sie KEINE flüchtigen Flüssigkeiten (Verdünner, Benzol usw.) zur Reinigung des Geräts. Wischen Sie es nur mit trockenen Tüchern ab.

Verwenden Sie KEINE beschädigten Kabel. Dies kann zu einem Brand oder Stromausfall führen.

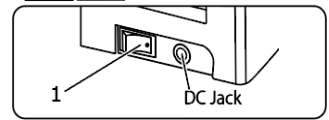
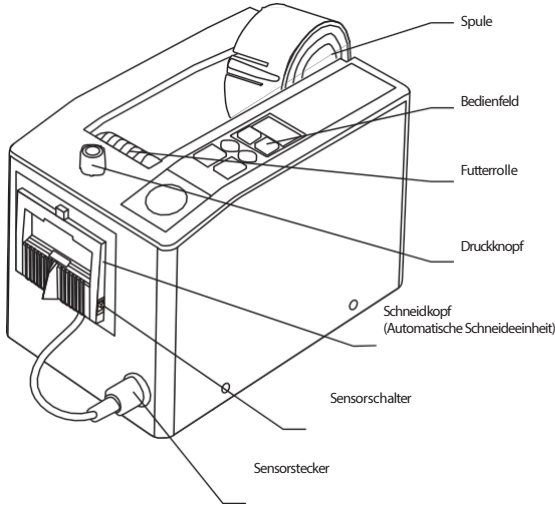
Reinigen Sie das Gerät NICHT mit brennbaren Materialien (z. B. Gassprays) und betreiben Sie es NICHT in deren Nähe, da Brandgefahr besteht.

Das Netzteil darf NICHT zerlegt, repariert oder modifiziert werden; es besteht Brand-, Stromschlag- oder Funktionsstörungsgefahr.

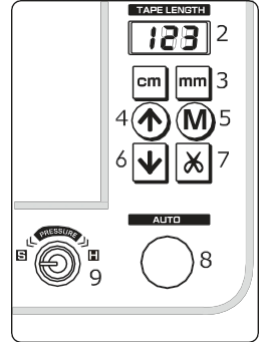


# 2 Beschreibung der Funktionen des Bedienfelds

## 2.1 Bezeichnungen und Funktionen der Teile



Bedienfeld



Zubehör:

Handbuch



Silikonöl (5 ml)



1	Netzschalter	Zum Ein- und Ausschalten drücken.
2	Anzeige der Bandlänge	Zeigt die Bandlänge und Fehler an.
3	Taste zur Längen Anpassung	Die letzte Ziffer steht für „ <b>mm</b> “ (0–9 mm) und die ersten beiden Ziffern „ <b>cm</b> “ (20–990 mm). <b>mm + cm</b> : Zurück zur minimalen Einstelllänge von 5 mm
4	Rückwärtstaste	Die Zuführungsrolle wird durch Drücken von „ <b>↑</b> “ (Rückwärtslauf) umgekehrt. Verwenden Sie diese Taste zum Wechseln des Bandes.
5	Speichertaste	Zum Speichern des Speichers die Taste gedrückt halten, bis die LED-Anzeige blinkt. Die gespeicherten Längen werden durch kurzes Drücken dieser Taste ausgewählt.
6	Vorschubtaste	Das Klebeband wird so lange abgegeben, wie die Taste „ <b>↓</b> “ gedrückt wird.
7	Schneidetaste	Drücken Sie die Taste „ <b>✂</b> “, um das Klebeband abzuschneiden.
8	Auto-Taste	Drücken Sie <b>AUTO</b> , um das Band auf die voreingestellte Länge zuzuführen und automatisch abzuschneiden.
9	Druckknopf	Stellt die (obere) Rolle ein, um den Druck auf das Band zu verändern.

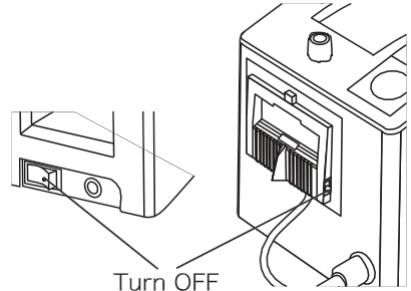
# 3 Bedienung

## 3.1 Einrichten

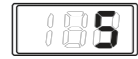


Stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung und die Sensorschalter ausgeschaltet sind, um die Sicherheit zu gewährleisten.

- 1 Stecken Sie den Sensorstecker in das Gerät.
- 2 Stecken Sie das Netzkabel ein.
- 3 Schalten Sie den Netzschalter ein.  
Die minimale eingestellte Länge von 5 wird auf der LED-Anzeige angezeigt.



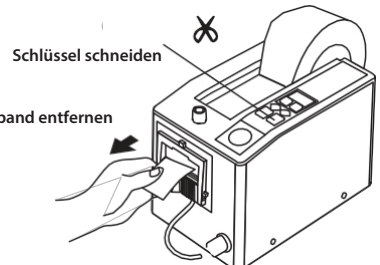
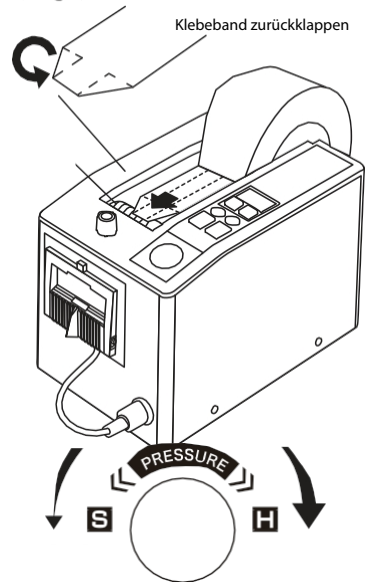
LED display



## 3.2 Einlegen des Bandes

- 1 Nehmen Sie die Spule aus dem Gerät.  
Fädeln Sie das Klebeband auf die Spule und setzen Sie diese wieder in das Gerät ein.
- 2 Achten Sie darauf, dass das Klebeband mittig auf der Spule positioniert ist.
- 3 Falten Sie die Ecken des Klebebands zu einem Trapez (Abb.).  
Kleben Sie das Klebeband auf die Metallzuführungswalze.
- 4 Drücken Sie die Taste „↓“, bis das Klebeband durch den Schneidkopf geführt wird.
- 5 Passen Sie den Druckknopf entsprechend dem Klebeband an.
  - Wenn sich das Klebeband einrollt oder verrutscht, erhöhen Sie den Druck (im Uhrzeigersinn drehen).
  - Wenn das Klebeband Knicke bekommt, verringern Sie den Druck (gegen den Uhrzeigersinn drehen).
- 6 Führen Sie 3–4 cm des Klebebands aus dem Schneidkopf heraus.
- 7 Drücken Sie die Taste „✂“, um das Klebeband abzuschneiden.
- 8 Klebeband entnehmen.

( Fig. )



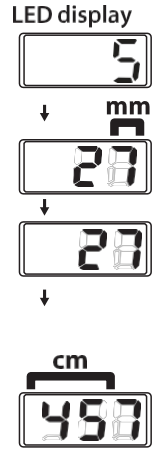
### 3.3 Einstellung der Klebeband- slänge

Stellen Sie sicher, dass der Sensorschalter ausgeschaltet ist.  
Drücken Sie „**mm**“ und „**cm**“, um die Länge einzustellen.

- ① Drücken Sie „**mm**“, um die Länge von 0 bis 9 mm (letzte Ziffer) einzustellen.
- ② Drücken Sie „**cm**“, um die Länge von 10 bis 990 mm einzustellen.

\* Halten Sie die Taste gedrückt, um die Einstellung schnell zu ändern.

\* Die zuletzt eingestellte Länge wird auch beim Ausschalten des Geräts gespeichert.



### 3.4 Zurücksetzen der gespeicherten Länge „5“

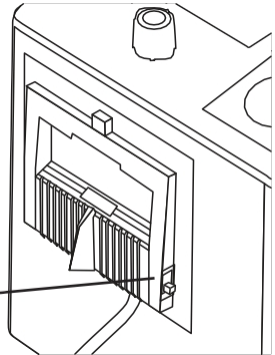
Drücken Sie „**mm + cm**“, um die minimale Schnittlänge von 5 mm wiederherzustellen.



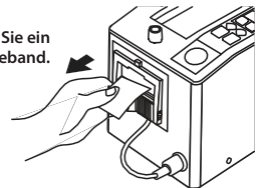
### 3.5 Verwendung des automatischen Futterschubs

- ① Drehen Sie den Sensorschalter am Schneidkopf auf ON.
- ② Das Klebeband wird in der eingestellten Länge zugeführt und abgeschnitten.
- ③ Entnehmen Sie ein Stück Klebeband aus der Maschine.
- ④ Ein weiteres Stück wird zugeführt und abgeschnitten.

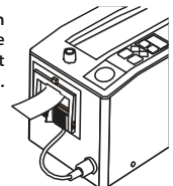
Stellen Sie sicher, dass der Sensorschalter auf „OFF“ steht.



Entfernen Sie ein Stück Klebeband.

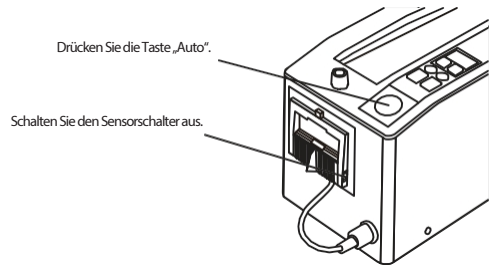


Die automatisch eingestellte Länge wird zugeführt und abgeschnitten.



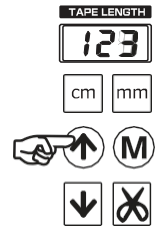
### 3.6 Manuelle Zuführung verwenden

- ① Schalten Sie den Sensorschalter aus.
- ② Drücken Sie „**AUTO**“.
- ③ Bei jedem Drücken von „**AUTO**“ wird die eingestellte Länge zugeführt und abgeschnitten.



### 3.6 band wechseln

- ① Schalten Sie den Sensorschalter aus.
- ② Drücken Sie die Taste „**↑**“, um das Band zurückzuspulen.
- ③ Die Vorschubwalze wickelt das Band vom Schneidbereich weg. Nehmen Sie die gesamte Spule aus dem Gerät und legen Sie neues Band ein.



### 3.8 So entfernen Sie ein verklemmtes -Band

- ① Drücken Sie „**↑**“, um das Klebeband umzudrehen.
  - Halten Sie das Klebeband fest und spulen Sie es, wie in der Abbildung gezeigt, leicht zurück.
- ② Entfernen Sie das Klebeband von der Metallrolle.
- ③ Schneiden Sie den zerknitterten Teil des Klebebands ab.

Wickeln Sie das Klebeband leicht zurück.

( Fig. )



#### • Bei starker Bandstauung

- ① Entfernen Sie den Schneidkopf vom Gerät.
- ② Knicke im Klebeband abschneiden.
- ③ Verklemmtes Klebeband mit einer Pinzette entfernen.
  - Um die Walzen gewickeltes Klebeband mit einer Schere durchschneiden. Dabei darauf achten, die Walzen nicht zu beschädigen.

#### • Wenn sich Klebeband im Schneidkopf verfangen hat.

- ① Schneidkopf vom Gerät entfernen.
- ② Spalt der Klinge auf der Rückseite prüfen.
- ③ Verklemmtes Klebeband mit einer Pinzette entfernen.
  - Bei starker Verklemmung muss die Schneidfeder entfernt werden.

Weitere Informationen finden Sie auf Seite 11.



Stellen Sie sicher, dass der Sensorschalter ausgeschaltet ist, um die Sicherheit zu gewährleisten.

### 3.9 Längenspeicherfunktion

Voreingestellte Längen einstellen und einen Modus auswählen. Es können 5 verschiedene Längen gespeichert und 2 verschiedene Modi ausgewählt werden.



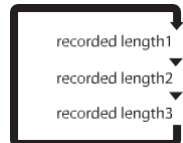
#### Voreingestellter Modus (bei „0“):

- Im Modus „00“ führt die Maschine die erste eingestellte Länge zu und schneidet sie ab, bis „M“ gedrückt wird, dann die zweite Länge bis zum nächsten Drücken und so weiter.



#### Schleifenmodus (bei „5“):

- Im Modus „05“ führt die Maschine die gespeicherten Längen nacheinander zu und schneidet sie ab.



### Schritt 1. Längen speichern

Halten Sie „M“ gedrückt, bis die LED-Anzeige zu blinken beginnt.

- Blinkende LED-Anzeige = Einstellungsmodus

Drücken und halten



#### 1. voreingestellte Länge (Speicher 1)

Aufgezeichnete Länge 1, z. B. Länge 50 mm

Drücken Sie „mm“, „cm“ und stellen Sie die gewünschte Länge für **Speicher 1** ein.  
Drücken Sie „M“, um die Länge für **Speicher 1** zu speichern.



#### 2. voreingestellte Länge (Speicher 2)

Aufgezeichnete Länge 2, z. B. Länge 100 mm

Drücken Sie „mm“, „cm“ und stellen Sie die gewünschte Länge für **Speicherplatz 2** ein.  
Drücken Sie „M“, um die Länge für **Speicherplatz 2** zu speichern.

- Wenn die zweite voreingestellte Länge nicht benötigt wird, lassen Sie „999“ stehen und drücken Sie „M“.



### Dritte voreingestellte Länge (Speicher 3)

Aufgezeichnete Länge 3 , z. B. Länge 200 mm

Drücken Sie „**mm**“, „**cm**“ und stellen Sie die gewünschte Länge für **Speicher 3** ein.  
Drücken Sie „**M**“, um die Länge für **Speicher 3** zu speichern.

- Wenn die zweite voreingestellte Länge nicht benötigt wird, lassen Sie „**999**“ stehen und drücken Sie „**M**“.



### Vierte voreingestellte Länge (Speicher 4)

Gespeicherte Länge 4 , z. B. Länge 250 mm

Drücken Sie „**mm**“, „**cm**“ und stellen Sie die gewünschte Länge für **Speicher 4** ein.  
Drücken Sie „**M**“, um die Länge für **Speicher 4** zu speichern.

- Wenn die zweite voreingestellte Länge nicht benötigt wird, lassen Sie „**999**“ stehen und drücken Sie „**M**“.



### Fünfte voreingestellte Länge (Speicher 5)

Gespeicherte Länge 5 , z. B. Länge 300 mm

Drücken Sie „**mm**“, „**cm**“ und stellen Sie die gewünschte Länge für **Speicher 5** ein.  
Drücken Sie „**M**“, um die Länge für **Speicher 5** zu speichern.

- Wenn die zweite voreingestellte Länge nicht benötigt wird, lassen Sie „**999**“ stehen und drücken Sie „**M**“.









Drücken Sie „**M**“, um die gesamte Registrierung abzuschließen.

Daraufhin wird „**00**“ auf der LED-Anzeige angezeigt.



## Schritt 2. Modusauswahl

Voreingestellter Modus: (auf „00“)	Loop-Modus: (auf „05“)
<p>Halten Sie „M“ gedrückt.</p> <p>bis die LED-Anzeige <b>nicht mehr blinkt</b>.</p> <p>Die erste voreingestellte Länge wird angezeigt.</p>  	<p>Drücken Sie „mm“.</p> <p>„00“ wird zu „05“ geändert.</p> <p>Halten Sie „M“ gedrückt, bis die LED-Anzeige <b>nicht mehr blinkt</b>.</p> <p>Die erste voreingestellte Länge wird angezeigt.</p>    
↓	↓
Die Einstellungen für den „Preset-Modus“ sind abgeschlossen	Die Einstellungen für den „Loop-Modus“ sind abgeschlossen

## 3.10 Ändern der gespeicherten voreingestellten Längen im „ “

### • Alle ändern

- ① Schalten Sie die Hauptstromversorgung aus.
- ② Schalten Sie die Hauptstromversorgung ein, während Sie „M“ gedrückt halten, um alle Einstellungen zu löschen.



Drücken und halten

Einschalten

### • Ändern eines Teils der voreingestellten Länge



- ① Halten Sie die Taste „M“ gedrückt, bis die LED-Anzeige **zu blinken beginnt**.
- ② Drücken Sie die Taste „M“ und suchen Sie die Länge, die Sie ändern möchten.
- ③ Drücken Sie die Tasten „mm“ und „cm“, um die Länge zu ändern.
- ④ Halten Sie „M“ gedrückt, bis die LED-Anzeige nicht mehr blinkt. Die erste voreingestellte Länge wird angezeigt und die Änderung der voreingestellten Länge ist abgeschlossen.

## 3.11 So beheben Sie den Fehler „Err“ ----“

Drücken Sie zweimal die Tasten „mm“. Der Fehler wird aufgehoben.

- Wenn der Fehler nicht behoben werden kann, wenden Sie sich an Ihren Händler.

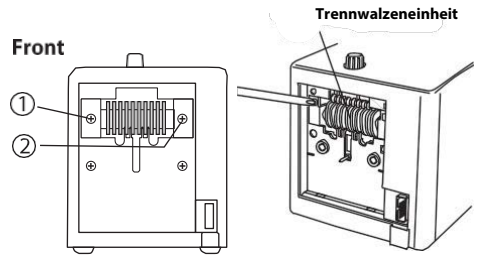
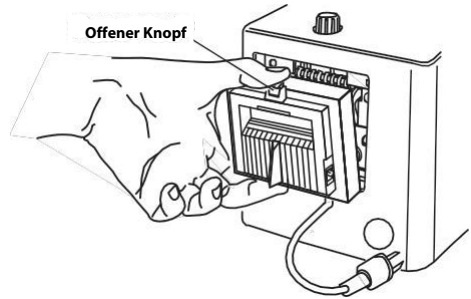
# 4 Wartung

 Vorsicht	Ziehen Sie aus Sicherheitsgründen vor jeder Wartung den Netzstecker aus der Steckdose.
 Achtung	Berühren Sie NICHT den Schneider/die Klinge!

## 4.1 Austausch der Trennwalzeneinheit

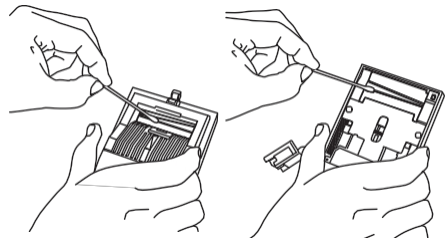
Die Gummiringe an der „Trennrolleneinheit“ sind Verschleißteile. Ersetzen Sie diese regelmäßig, um einen optimalen Vorschub zu gewährleisten.

- ① Schneidkopf entfernen.
- ② Abschrauben ① und ②
- ③ Die Trennwalzeneinheit in der Mitte zusammendrücken und herausziehen.
- ④ Durch die neue Einheit ersetzen.



## 4.2 Wartung der Klingen der Schneideinheit

Obwohl die Schneidmesser eine spezielle Beschichtung haben, sammeln sich Kleberückstände an. Um optimale Schneidebedingungen zu gewährleisten, entfernen Sie Rückstände regelmäßig mit Alkohol und tragen Sie anschließend Silikonöl auf, um Ablagerungen zu minimieren.





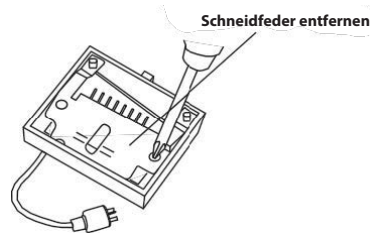
Achtung

Seien Sie beim Austausch des Schneidwerkzeugs/der Klinge besonders vorsichtig!

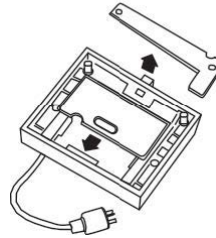
### 4.3 Auswechseln von Schneidwerkzeug/Klinge und Schneidwerkzeugauskleidung

Das Messer und die Messerschiene sind Verschleißteile. Regelmäßiger Austausch des Schneidkopfes (oder einzelne Schneidmesser und Einlagen) sind erforderlich, um optimale Schneidebedingungen aufrechtzuerhalten.

- ① Entfernen Sie den Schneidkopf.
- ② Drehen Sie die 2 Schrauben und entfernen Sie die Schneidfeder.



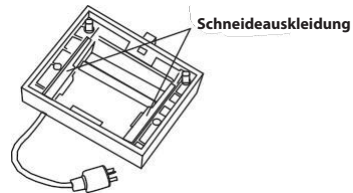
Oberes und unteres Schneidmesser/Klinge entfernen



#### Achtung

Halten Sie die Schneidfeder fest, wenn Sie sie herausdrehen, damit keine Teile herausspringen.

- ③ Entfernen Sie den Schneider/die Klinge.
- ④ Überprüfen Sie die Ausrichtung und ersetzen Sie die Messerauskleidungen, wenn sie verschlissen sind.
- ⑤ Ersetzen Sie die Schneidmesser und überprüfen Sie deren Ausrichtung.

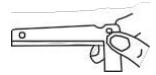


Achten Sie darauf, den Schneider/die Klinge in die richtige Richtung zu positionieren.

- ⑥ Setzen Sie die Messerfeder wieder ein.
- ⑦ Befestigen Sie die Messerfeder mit zwei Schrauben.

Schneidmesser/Klinge

Schneidmesser/Klinge



# 5 Technische Daten

Modellnummer	<b>zCM 1000EX</b>
Anzeige	3-stellige LED-Anzeige
Geeignete Bandbreite	7–50 mm * Für Klebebänder mit einer Breite von 7–30 mm wird die optionale „Magnetbandführung“ empfohlen.
Schnittlänge	5–999 mm
Speicher	5 Speicher
Kerndurchmesser (Spule)	3-in-1-Spule (25 mm, 35 mm, 76 mm) (1", 1,4", 3")
Maximaler Außendurchmesser des Bandes	∅ 170 mm (größerer Rollenständer als optionales Zubehör erhältlich)
Verwendbare Bänder	Cellophan, Kraftpapier, Stoff, PP, doppelseitig, Filament, Krepp usw. * Die folgenden Arten von Bändern können die reibungslose Zuführung oder das Schneiden beeinträchtigen: gekräuselt, stark klebend, schwarz, hochtransparent, zu dünn, rutschig, erzeugt viel statische Aufladung
Antrieb	Gleichstrommotor für Bandvorschub und -schnitt
Leistungsaufnahme	18 W
Leistung (Hauptgerät)	DC 18 V, 1 A (mit speziellem Netzteil)
Netzteil	Eingang: AC100 ~ 240 V 50/60 Hz 1,5 A Ausgang: DC 18 V, 2,5 A Kabellänge: 1,8 m
Umgebungsbeleuchtung	Leuchtstofflampen: 3.000 lx oder weniger LED-Beleuchtung: 10.000 lx oder weniger Sonnenlicht: 10.000 lx oder weniger *Nicht für den Außenbereich geeignet.
Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit	5 °C bis 40 °C, 80 % relative Luftfeuchtigkeit oder weniger
Abmessungen (B x L x H)	137 x 245 x 156 mm
Gewicht	Ca. 2,2 kg (inklusive Netzteil und Rolle)
Gehäusematerial	ABS-Kunststoff

\* Die Schnittgenauigkeit beträgt ca. ± 2 mm (abhängig vom Band).

\* Technische Daten können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

## KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Scannen Sie den QR-Code oder klicken Sie darauf, um die Konformitätserklärung herunterzuladen.



Scannen Sie den QR-Code oder klicken Sie darauf, um auf dieses Handbuch in anderen Sprachen zuzugreifen.



Dieses Handbuch wurde mithilfe automatisierter Tools ins Deutsche übersetzt.

Sollten Sie Fehler entdecken oder Unklarheiten bzw. Widersprüche feststellen, konsultieren Sie bitte die offizielle englische Version oder kontaktieren Sie uns unter [support@startinternational.com](mailto:support@startinternational.com), um weitere Informationen zu erhalten.

Vielen Dank für Ihre Unterstützung bei der Verbesserung dieses Dokuments!



START International

4270 Airborn Dr. Addison, TX 75001, USA Tel.

+1.972.248.1999 Fax +1.972.248.1991

[service@STARTinternational.com](mailto:service@STARTinternational.com)

[www.STARTinternational.com](http://www.STARTinternational.com)